

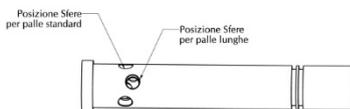
INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE BULLET DIE (Die Mettipalla)



Il Die mettipalla GPMAX per calibro 9mm, ha la possibilità di essere regolato internamente per due tipologie di palle, in base alla lunghezza del loro mantello, cioè della parte cilindrica.

La regolazione di fabbrica gestisce palle da 115 a 160 grani, sia RN che TC.

Nel caso si usassero palle particolarmente pesanti o con mantello lungo (es: Wadcutter), potrebbe essere necessario smontare il Die e posizionare le tre sferette nella posizione superiore.



Per smontare il Die, è necessario togliere la molla di ritegno superiore e sfilare il tubetto centrale del Die.

Attenzione: nello smontaggio, usciranno le tre piccole sferette, posizionarsi quindi su una superficie che ne permetta il recupero.

Installazione e regolazione Die sulla pressa.

Avvitare il Die sulla pressa, nell'apposito alloggiamento, per 5-6 giri, riempire il Die con alcune palle (bastano 5-6 pezzi) in modo che sia visibile dall'alto l'ultima palla.

Posizionare sullo Shell Plate un bossolo ed azionare la leva per tutta la sua escursione, a questo punto, il bossolo si troverà nella posizione più vicina al Die.

Avvitare manualmente il Die finché non si vedrà scendere la palla.

Avvitare di un ulteriore mezzo giro e stringere il dado di bloccaggio del Die.

Ora che il Die è perfettamente regolato e pronto all'uso, è possibile applicare accessori come Bullet Feeder elettrici o manuali.