

**RESIZER ROTATIVO PER BOSSOLI 9mm e .40S&W**





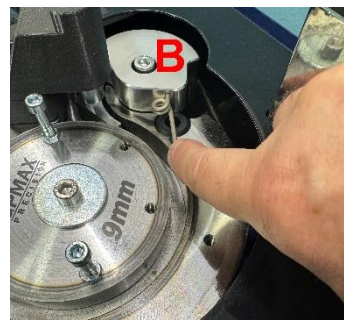
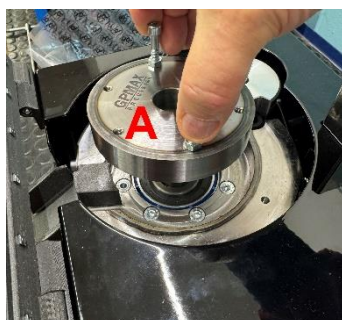
Complimenti per aver acquistato il Resizer per bossoli GpMax, una macchina di altissima qualità, studiata e prodotta per una vita utile di milioni di bossoli.

Lo statore ed il rotore, parti principali del Resizer, sono prodotti dal pieno tramite frese e torni a controllo numerico, utilizzando acciai legati al carbonio, in seguito temprati e rettificati per una precisione assoluta, al centesimo di millimetro.

Il Resizer è attualmente prodotto per due calibri, 9mm e .40S&W.

### SOSTITUZIONE ROTORE PER CAMBIO CALIBRO:

- Svitare la vite M8 posta al centro del rotore, sfilare manualmente il rotore (A), tirando verso l'alto. Se necessario, spostare manualmente la molla dell'attuatore (B).



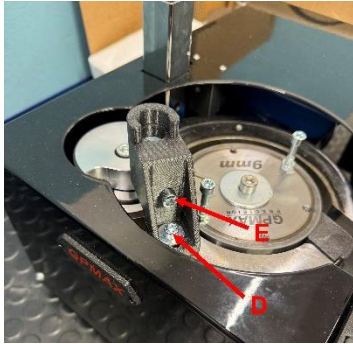
- Inserire il nuovo rotore, facendo attenzione che la chiavetta (C) sia in posizione.



- Stringere la vite centrale M8 completa della sua rondella, non è necessario stringerla eccessivamente.

- Svitare la vite M6 (D) dal Ricevitore Bossoli e sostituire il tubetto metallico al suo interno. Per estrarlo, basta allentare la vite M6 orizzontale (E).

1



- Una volta inserito il tubetto corrispondente al calibro del rotore, fissarlo con la vite orizzontale, non è necessario stringere forte.
- Posizionare il ricevitore bossoli e fissarlo con l'apposita vite M6 verticale, non dimenticando la rondella 6x18.

- A questo punto, ci sono le ultime due regolazioni da fare, inserire due/tre bossoli nel ricevitore e centrarlo correttamente, in modo che il bossolo cada davanti al braccetto dello spingibossolo. Stringere la vite verticale M6 per bloccarlo nella posizione scelta.



- Controllare che il tubetto metallico sia posizionato ad un'altezza adeguata per lasciar passare il bossolo nella sua altezza. Nel caso del 9mm, è consigliabile regolarlo ad un'altezza di 24mm, nel caso entrasse un bossolo cal.380SA (9x23).

Il Resizer Rotativo GpMax, viene fornito completo di rotore per calibro 9mm e di staffa supporto in acciaio per Case Feeder Elettrico.

Il Case Feeder Elettrico, non è compreso, va acquistato a parte.

## SETTAGGIO PRODUZIONE ORARIA:

Il Resizer GpMax non ha una regolazione sulla velocità di rotazione ma in base alle viti posizionate sul rotore, si può scegliere il numero di movimenti dello spingibossoli, quindi il numero dei bossoli che saranno processati ad ogni giro del rotore.

Se si utilizza una sola vite sul rotore, entrerà un solo bossolo ogni giro del rotore (15 giri al minuto, quindi  $15 \times 60 = 900$  bossoli all'ora).

E' possibile installare fino a 6 viti sul rotore, per una produzione massima di 5400 bossoli/ora. E' ovviamente inutile installare tutte le viti se il Case Feeder non è in grado di alimentare una quantità così grande.

La regolazione andrà fatta in base alla produzione oraria del Case Feeder.

Facciamo un esempio pratico con i Case Feeder GpMax:

- Case Feeder Mini 220V Produzione media oraria 2400 Bossoli
- Case Feeder XL Produzione media oraria 3200 bossoli

Con il modello XL, si potranno installare 3 viti sul rotore.

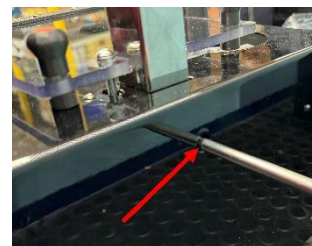
E' consigliabile posizionare le viti sul rotore con il maggior spazio tra una e l'altra, per esempio 2 viti una in fronte all'altra, 3 viti a triangolo ecc..



## PREPARAZIONE E MESSA IN FUNZIONE:

Tramite il foro, nella parte posteriore, con una chiave esagonale (brugola) da 6mm svitare la vite M8x20 atta al bloccaggio del supporto in acciaio per Case Feeder.

Dopo aver posizionato il tubo in dotazione, stringerlo leggermente, il posizionamento corretto verrà eseguito in seguito.



Installare il Case Feeder controllando che l'uscita bossoli sia sulla verticale dell'entrata bossoli Resizer.

Allentando la Vite M8x20 è possibile ruotare e/o regolare in altezza il supporto in acciaio, in modo da posizionare l'uscita del Case Feeder sulla verticale dell'entrata bossoli del Resizer.

Installare il tubo trasparente per collegare il Case Feeder al Resizer.

Il Resizer GpMax viene fornito con un cavo dotato di spina italiana, è comunque facilmente reperibile un cavo con qualsiasi spina terminale.

La vaschetta con presa di corrente, è dotata di un interruttore luminoso e di un alloggiamento per un fusibile 5x20mm, 220V, 5A.

All'interno dell'alloggiamento, è presente un secondo fusibile di ricambio.

## MESSA IN FUNZIONE:

Dopo aver collegato il cavo di alimentazione e premuto l'interruttore, quest'ultimo si accenderà e il Resizer inizierà a girare.

Se l'interruttore non si accende ed il motore non gira, controllare che la protezione superiore trasparente sia ben chiusa, quest'ultima è infatti provvista di un micro di sicurezza che ferma immediatamente la macchina in caso di apertura intenzionale o accidentale.

A questo punto, il Resizer Rotativo GpMax è in funzione ed è pronto a ricevere e processare i bossoli ricevuti dal Case Feeder.

Consigliamo di riempire completamente il tubo trasparente che collega il Case Feeder al Resizer, prima di accendere quest'ultimo, sarà utile per capire se le viti posizionate sul rotore (Vedi pag.5) sono in quantità corretta.

## **PULIZIA E MANUTENZIONE:**

Il Resizer Rotativo GpMax non necessita di particolare manutenzione, è comunque importante mantenere pulito Rotore e Statore da polvere ed eventuali piccoli corpi estranei che potrebbero entrare dal Case Feeder.

Durante la pulizia, anche se l'apertura del vetro superiore interrompe l'alimentazione, è **indispensabile** scollegare fisicamente il cavo di alimentazione dal Resizer.

Non inserire le dita oppure oggetti nella parte di entrata o uscita bossoli, senza aver preventivamente spento la macchina e scollegato il cavo di alimentazione.

Il motore è estremamente potente, le conseguenze potrebbero essere gravissime.

## **IMPORTANTE:**

Per la massima durata delle matrici (Rotore e Statore) è indispensabile che i bossoli vengano inseriti dopo un accurato lavaggio.

Polvere, sabbia ed eventuali corpi estranei, oltre a rovinare i bossoli processati, potrebbero usurare in modo anomalo le matrici ed accorciarne la vita utile.