

GPMAX
PRECISION



MAGNETIC POWDER CHECK

CONGRATULAZIONI PER L'ACQUISTO DEL VOSTRO NUOVO CONTROLLO POLVERE MAGNETICO

Leggere attentamente le seguenti istruzioni prima di utilizzare questo prodotto!

- Il ricaricamento e la manipolazione delle munizioni sono pericolosi. È necessario prestare sempre la massima attenzione e utilizzare protezioni per occhi e orecchie! TU sei sempre responsabile della tua sicurezza!
- Sebbene un Powder-Check sia una misura di sicurezza utile da includere sulla tua pressa di ricarica, esso non può sostituire il buon senso o la necessità di prestare attenzione durante la ricarica!
- Il tuo GpMax Controllo Polvere Magnetico, è attivato dal bordo superiore del bossolo. È importante non alimentare nella pressa bossoli più lunghi del previsto, poiché ciò spingerà il pistoncino più in alto del dovuto e farà passare la flangia del pistone oltre il microinterruttore. Se ciò accade, non forzare indietro il braccetto del microinterruttore, ma sarà necessario rimuovere la scatola elettronica, abbassare il pistone, quindi rimontare la scatola con il braccetto del microinterruttore sopra la flangia del pistone come in precedenza. Se la leva del microinterruttore si è piegata, bisognerà ripristinarla o sostituirla. Se la flangia del pistone si è rotta, bisognerà sostituirlo.
- Non utilizzare forza eccessiva nel serrare il dado del Die.

ISTRUZIONI GENERALI

Il Controllo Polvere Magnetico è progettato per essere montato nella stazione immediatamente successiva al dosatore di polvere sulla tua pressa progressiva.

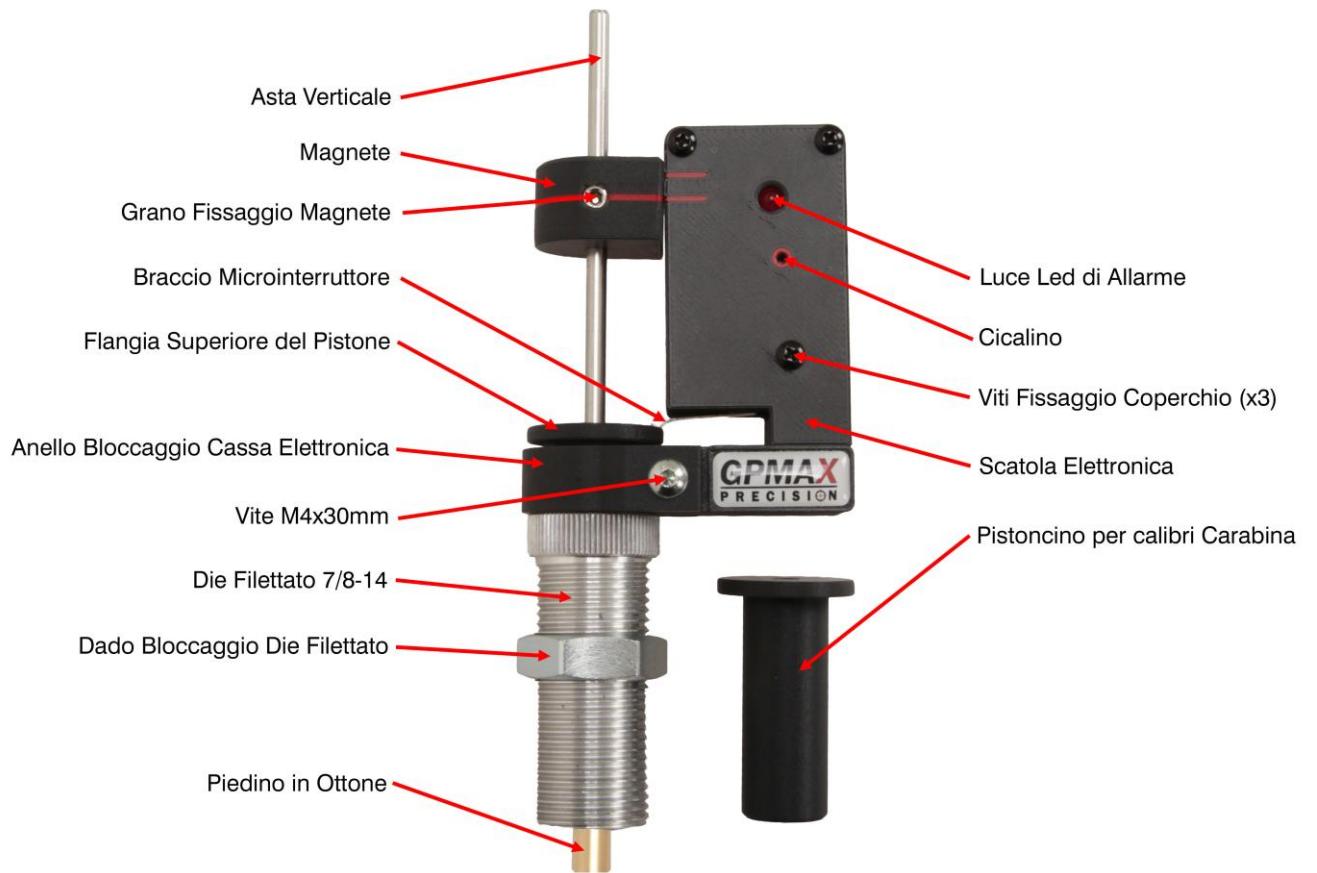
Il Controllo Polvere Magnetico può essere utilizzato su qualsiasi pressa progressiva che disponga di una stazione 7/8-14 disponibile.

In alcuni casi potrebbe essere necessario combinare le operazioni di inserimento palla e crimpatura in un'unica stazione per liberare spazio per il Controllo Polvere Magnetico.

Ciò può essere facilmente fatto per la maggior parte dei calibri utilizzando un die 2-in-1 Seat/Crimp.

Il Controllo Polvere Magnetico è preassemblato per la ricarica di munizioni per pistola, ed è adatto per calibri dal 9 mm in su.

Se desideri utilizzarlo per munizioni da carabina, vai alla sezione "Convertire il Controllo Polvere Magnetico per Carabina" nell'ultima pagina del manuale.



ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

L'installazione è un processo in due fasi: innanzitutto è necessario impostare l'altezza corretta del Die filettato, in modo che il bordo superiore del bossolo sollevi la flangia superiore del pistone abbastanza da attivare il microinterruttore.



La seconda fase consiste nel regolare il supporto magnete nella posizione corretta per evitare che l'allarme suoni.

Fase 1



Posizionare un bossolo senza polvere, della dimensione corretta, nello Shell Plate ed azionare la leva della pressa fino a fine corsa.

Avvitare il Die nella Stazione, completa del pistone (quello lungo da pistola), finchè la flangia di quest'ultimo si sollevi dalla base di circa 4mm. Per semplificare l'operazione, abbiamo fornito in dotazione uno spessore sagomato, di colore giallo, alto esattamente 4mm.

Stringere delicatamente il dado di bloccaggio del Die.

Togliere il pistone, inserire al suo interno l'asta filettata in modo che il piedino in Ottone sia orientate in basso.

Inserire il supporto magnete nella parte superiore dell'asta, avvicinarla al pistone e stringere delicatamente il dado M5. Attenzione: il grano M5 deve essere rivolto dallo stesso lato del Led. La parte piatta del supporto magnete, deve essere rivolta verso la scatola elettronica.

Riportare la leva della pressa progressiva in alto, il bossolo si allontanerà dal Die.

Installare la scatola elettronica usando il dado in Ottone, la vite M4x30 e l'anello di Bloccaggio.

Posizionare la scatola elettronica in modo che non impedisca la movimentazione degli accessori adiacenti, quindi stringere la vite M4x30 senza esagerare.

Se possibile, orientare la scatola elettronica in modo che il Led rosso possa essere visto durante le operazioni di ricarica.

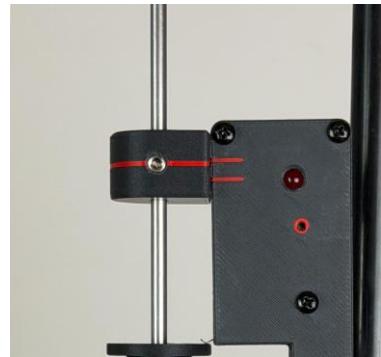


Fase 2

Sostituire il bossolo vuoto con un bossolo con la quantità esatta di polvere che intendete caricare.

Azionare la leva della pressa progressiva fino a fine corsa.

Allentare il grano M5 del supporto magnete e fatelo scorrere fino a trovare la posizione in cui il buzzer smette di suonare. Per semplificare, sulla scatola elettronica ci sono due righe rosse che dovrebbero indicare l'area al cui interno il buzzer smette di suonare.



Posizionare il supporto magnete al centro delle due righe rosse e stringere delicatamente il grano M5.

Controllare che il piedino in Ottone sia appoggiato sulla polvere all'interno del bossolo.

Test: abbassare e sollevare la testa della pressa con lo stesso bossolo correttamente caricato. L'allarme **non** deve suonare.

Inserendo un bossolo senza polvere o con doppia carica, l'allarme **deve** suonare.

Il tuo GpMax Controllo Polvere Magnetico è ora regolato e pronto all'uso.

Sostituzione Batteria:

Il Controllo Polvere Magnetico utilizza una batteria MN11i (L1016) da 6V che durerà molto a lungo con un uso normale, poiché l'allarme non dovrebbe suonare spesso.

Per sostituirla, svitare le tre viti di copertura della scatola elettronica per accedere alla batteria. Inserire la nuova batteria con il “+” rivolto verso il basso, a contatto con il microinterruttore.

Convertire il Powder-Check per Carabina:

- 1) Rimuovere la scatola elettronica, svitando la vite M4x30 laterale.
- 2) Assicurarsi che la vite di fissaggio del supporto magnete sia allentata e far scorrere il magnete verso l'alto per rimuoverlo dall'asta.
- 3) Rimuovere il pistoncino (L.70mm) per pistola e sostituirlo con quello più corto (L.45mm) per carabina.
- 4) Riagganciare la scatola elettronica facendo attenzione che la leva del microinterruttore sia posizionata sulla parte superiore del pistoncino, quindi procedere alla regolazione dell'altezza del Die e del magnete nello stesso modo previsto per la configurazione pistola. **ATTENZIONE: questa fase è molto importante, prima di azionare la leva svitare di molti giri il Die perchè la maggiore lunghezza del bossolo da carabina potrebbe piegare la leva del microinterruttore.**
- 5) Posizionare il magnete sopra la flangia del pistoncino e inserire l'asta dall'alto, con la boccola in ottone sull'estremità superiore! L'asta verticale è montata capovolta rispetto all'uso per pistola.
- 6) Procedere alla regolazione dell'altezza del die e del magnete nello stesso modo previsto per la configurazione da pistola.
- 7) Stringere leggermente il dado del Die.



CONGRATULATIONS ON PURCHASING YOUR NEW MAGNETIC POWDER CHECK

Read these instructions carefully before using this product!

- Reloading and handling ammunition is dangerous. Always pay maximum attention and use eye and ear protection! YOU are always responsible for your own safety!
- Although a Powder-Check is a useful safety measure to include on your reloading press, it cannot replace common sense or the need to stay attentive while reloading!
- Your GpMax Magnetic Powder Check is activated by the upper edge of the case. Do not feed longer-than-normal cases into the press, as this will push the piston too high and cause the piston flange to move past the microswitch. If this happens, do not force the microswitch arm back. Remove the electronic box, lower the piston, and reinstall the box with the microswitch arm above the piston flange. If the arm is bent, reset or replace it. If the flange is broken, replace it.
- Do not use excessive force when tightening the Die nut.

GENERAL INSTRUCTIONS

The Magnetic Powder Control is designed to be mounted in the station immediately following the powder measure on your progressive press.

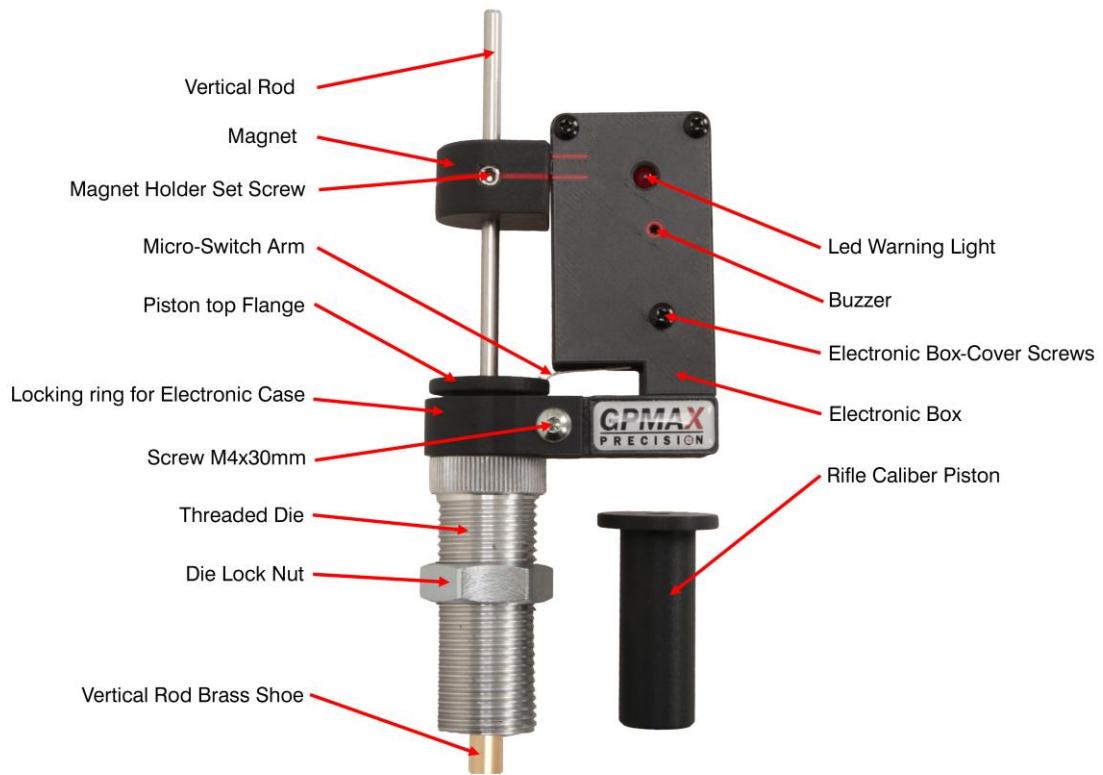
The Magnetic Powder Control can be used on any progressive press with an available 7/8-14 station.

In some cases, it may be necessary to combine the seating and crimping operations in a single station to free up space for the Magnetic Powder Control.

This can be easily accomplished for most calibers using a 2-in-1 Seat/Crimp die.

The Magnetic Powder Control is preassembled for reloading pistol ammunition and is suitable for calibers from 9mm and up.

If you wish to use it for rifle ammunition, see the "Converting the Magnetic Powder Control for Rifle" section on the last page of the manual.



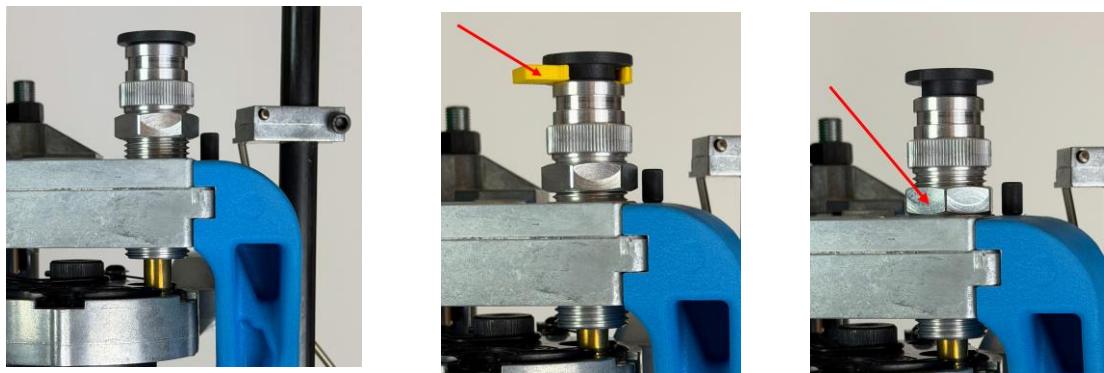
INSTALLATION INSTRUCTIONS

Installation is a two-step process: first, you need to set the correct height of the threaded die so that the top edge of the case raises the upper flange of the piston enough to activate the microswitch.



The second step is to adjust the magnet holder to the correct position to prevent the alarm from sounding.

Step 1



Place a powder-free case of the correct size into the Shell Plate and operate the press lever fully.

Screw the die into the station, complete with the piston (the long pistol type), until the piston flange rises about 4mm from the base. To simplify this operation, we have provided a yellow spacer exactly 4mm high.

Gently tighten the die locking nut.

Remove the piston, insert the threaded rod inside it so that the brass foot is facing downwards.

Insert the magnet holder into the upper part of the rod, bring it close to the piston, and gently tighten the M5 nut. Caution: the M5 grub screw must face the same side as the LED. The flat side of the magnet holder must face the electronics box.

Return the progressive press lever to the top position; the case will move away from the die.



Install the electronics box using the brass nut, M4x30 screw, and locking ring.



Position the electronics box so that it does not impede the movement of adjacent accessories, then tighten the M4x30 screw gently.

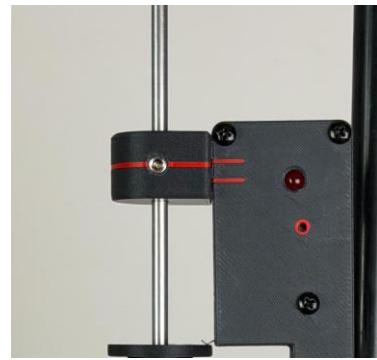
If possible, orient the electronics box so that the red LED can be seen during charging.

Step 2

Replace the empty case with a case containing the exact amount of powder you intend to load.

Operate the progressive press lever all the way to the end of its travel.

Loosen the M5 grub screw on the magnet holder and slide it until you find the position where the buzzer stops sounding. For simplicity's sake, there are two red lines on the electronics box that should indicate the area where the buzzer stops sounding.



Position the magnet holder in the center of the two red lines and gently tighten the M5 grub screw.

Make sure the brass foot rests on the powder inside the case.

Test: Lower and raise the press head with the same case correctly loaded. The alarm should not sound.

When inserting a case without powder or with a double load, the alarm should sound.

Your GpMax Magnetic Powder Checker is now adjusted and ready for use.

Battery Replacement:

The Magnetic Dust Control uses a 6V MN11i (L1016) battery, which will last a long time with normal use, as the alarm should sound infrequently.

To replace it, unscrew the three screws covering the electronics box to access the battery. Insert the new battery with the "+" side facing down, making contact with the microswitch.

Convert the Powder-Check for Rifle:

- 1) Remove the electronics box by unscrewing the M4x30 screw on the side.
- 2) Make sure the magnet holder retaining screw is loose and slide the magnet upward to remove it from the rod.
- 3) Remove the pistol plunger (L. 70mm) and replace it with the shorter rifle plunger (L. 45mm).
- 4) Reattach the electronics box, making sure the microswitch lever is positioned on top of the plunger. Then adjust the height of the die and magnet in the same way as for the pistol configuration. **CAUTION: This step is very important; before operating the lever, unscrew the die several turns because the greater length of the rifle case could bend the microswitch lever.**
- 5) Position the magnet over the plunger flange and insert the rod from above, with the brass bushing at the top end! The vertical rod is mounted upside down compared to the pistol grip configuration.
- 6) Adjust the height of the die and magnet in the same way as for the pistol grip configuration.
- 7) Tighten the Die nut slightly.

